

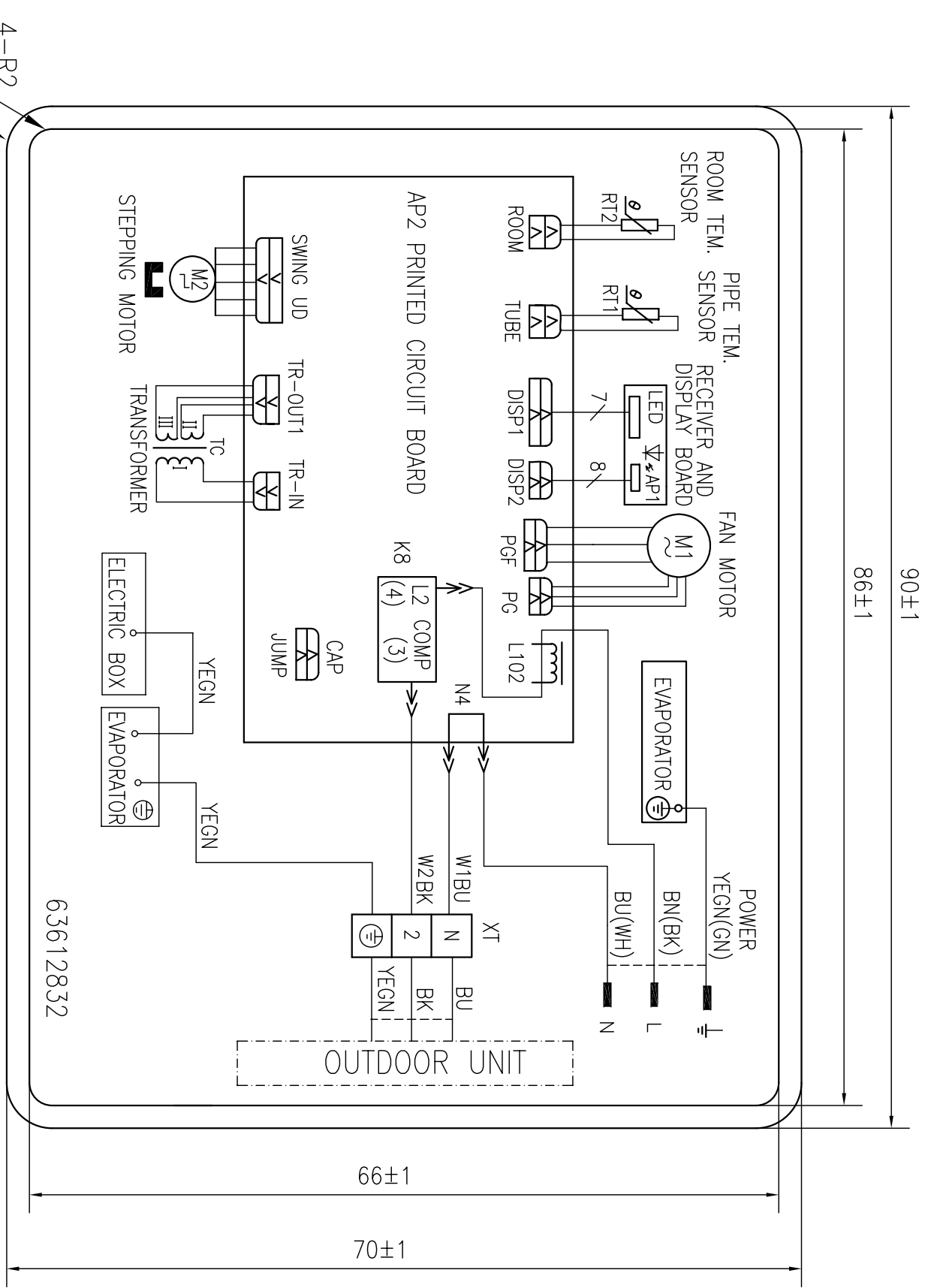
17	家研
201	家工
202	试制
22	质控
24	采购
29	出口
361	商工
43	钣金
44	注塑
46	两器
47	管一
48	模具
49	筛选
50	控制
51	空四
55	管二
62	重庆
79	小绿池
61	巴西

是否属于客户化物料	是
是否	
使用范围	
通用	
出口	
内销	

地点	状态
管一	是否需再加工
管二	是否需再加工
借通用登记	

物料	状态
钣金	
注塑	
两器	
管路	
机加件	
采购	
注塑	
喷涂	
丝印	
控制	
预装	
下料	

图框: A3



印刷品要求

1. 严格按图幅比例, 图文正确, 画面优美;
2. 图案为白底黑字, 背面涂不干胶, 材料为铜板纸;
3. 用湿布擦15秒, 再用浸汽油布擦15秒, 图案仍清晰明了;
4. W1—W2在印刷线路图上不要印刷出来。

设计	期雪兰	07.8.1	标准化	材料:	期雪兰	07.10.13	产品型号: GWCN18ACNK3A1A/1	图样标记	重量	比例	物料编码: 63612832	GWCN18ACNK3A1A.XL
审核	工艺	会签	数据审核	审定	批准	签名	年月日	S				



Большая библиотека технической документации
<https://splitsystema48.ru/instrukcii-po-ekspluatácii-kondicionerov.html>
 каталоги, инструкции, сервисные мануалы, схемы.